

# OK 48.00



„OK 48.00“ ir uzticams un universāls elektrods ar zemu ūdeņraža saturu, kas paredzēts oglekļa un mazlēģēta tērauda metināšanai. „OK 48.00“ ir visu pozīciju elektrods, kas nodrošina stabilu elektrisko loku, kā arī uzticamas un atbilstošas mehāniskās īpašības. Ar to ir droši veikt visu veidu metināšanas darbus no saknes līdz pārsegšanas šuvēm neatkarīgi no materiāla biezuma vai metināšanas apstākļiem.

- H4 R apstiprināts
- Lēna ūdeņraža izdalīšanās, kas samazina plaisāšanas risku aukstā stāvoklī
- Izcili zems mitruma uzņemšanas līmenis
- Augsta efektivitāte, kas veicina produktivitāti
- Ārkārtīgi labas metināšanas īpašības, metinot uz augšu vertikālā pozīcijā
- Izcils metināšanas šuves izskats

## Klasifikācijas

- SFA/AWS A5.1 E7018 H4 R
- EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5

## Nozare

- Industriālā un vispārīgā ražošana
- Civilā būvniecība
- Kuģubūve un Offshore iekārtas
- Enerģētika
- Viegļā rūpniecība

## Mehāniskās īpašības

|                                 | ISO prasības | Vidēji |
|---------------------------------|--------------|--------|
| Elastības robeža stiepē Re, Mpa | > 420        | 475    |
| Stiprības robeža stiepē Rm, Mpa | 500-640      | 565    |
| Pagarinājums A4 %               | > 20         | 29     |

## Šarpi svārsta triecientesta ar V-veida robojumu īpašības

| Testēšanas temperatūra, °C (J) | ISO prasības | Vidēji |
|--------------------------------|--------------|--------|
| -40                            | > 47         | 118    |



## Apstiprinājumi

- ABS 3YH5
- BV 3YH5
- CE EN 13479
- DB 10.039.12
- DNV 3YH5
- GL 3YH5
- LR 3YmH5
- VdTUV 00690
- PRS 3YH5
- RS 3YH5

## Uzkausētā metāla ķīmiskais sastāvs %

|    |      |
|----|------|
| C  | 0,06 |
| Si | 0,38 |
| MN | 1,08 |
| P  | 0,02 |
| S  | 0,02 |

## Parametri 3G / PF (Vertikāli uz augšu - AWS)

| Diametrs | Metināšanas parametri | Caurlaide un slānis | Plāksnes biezums | Temperatūra starp pārejām |
|----------|-----------------------|---------------------|------------------|---------------------------|
| 2,5 mm   | 90 A / 22 V           | 2x7 un 3x1          | 15 mm            | 160 - 170° C              |
| 3,2 mm   | 115 A / 23 V          | 1x1 un 2x5          | 15 mm            | 160 - 170° C              |
| 4,0 mm   | 125-135 A / 22,5 V    | 2x6                 | 20 mm            | 160 - 170° C              |

## Mehāniskie parametri 3G / PF (Vertikāli uz augšu - AWS)

| Prasības | Re<br>> 400 Mpa | Rm<br>> 490 Mpa | A4 %<br>> 22 % | Kv (-30° C) vidējais<br>> 27 J |
|----------|-----------------|-----------------|----------------|--------------------------------|
| 2,5 mm   | 478             | 565             | 32             | 177                            |
| 3,2 mm   | 506             | 598             | 31             | 121                            |
| 4,0 mm   | 484             | 593             | 30             | 99                             |

## Efektivitāte

|                                                       | 2,5 x 350 | 3,2 x 350 | 4,0 x 450 | 5,0 x 450 |
|-------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 100 g uzkausētais metāls /<br>g elektroda stienis (*) | 129       | 123       | 118       | 119       |

(\*) aptuveni par 10 % augstāka nekā galveno konkurentu elektrodi

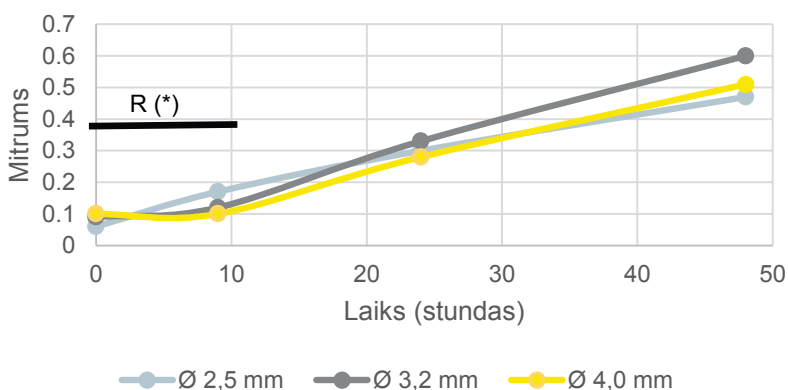
## HIC (ūdeņraža izraisīta plaisāšana) tests un SSC (sulfīdu sprieguma izraisīta plaisāšana) tests

Abi turpmāk minētie testi ir izpildīti veiksmīgi.

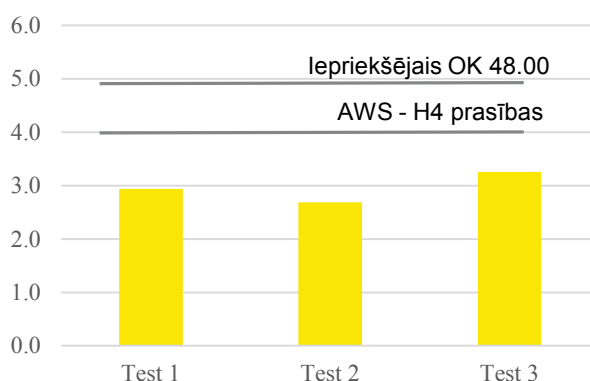
- HIC testēšana saskaņā ar NACE TM 0284-87
- Sulfīda sprieguma izraisītas plaisāšanas (SSC) tests saskaņā ar NACE TM-0177

## Mitruma uzņemšana un ūdeņraža saturs

Mitruma uzņemšana H<sub>2</sub>O 0 līdz 1000 °C –  
27 °C/80 %HR



Ūdeņraža saturs Ø 4,0 mm



(\*) AWS prasības: „R“ nozīmē, ka mitruma rādītājs ir zem 0,4 pēc 9 h iedarbības.



ESAB / esab.com



COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =  
= OHSAS 18001 =