



Weld 71T-1

Всепоозиционная рутиловая порошковая проволока для высокопроизводительной сварки в среде CO₂

Weld 71T-1 – всепоозиционная рутиловая порошковая проволока, предназначенная для сварки в среде CO₂ с высокой производительностью. Проволока позволяет работать в сложных условиях, даже когда свариваемые листы имеют небольшой налет ржавчины или окалины. Шлаковая корка равномерно покрывает наплавленный металл и легко удаляется после остывания сварного шва. Сварной шов получается без шлаковых включений и пор.

Основные преимущества

- Высокие сварочно-технологические свойства
- Отсутствие шлаковых включений и пор в сварном шве
- Хорошая смачиваемость и небольшая выпуклость усиления шва
- Вакуумная упаковка

Применение

- Судостроение
- Тяжелое машиностроение
- Изготовление металлоконструкций

Одобрения

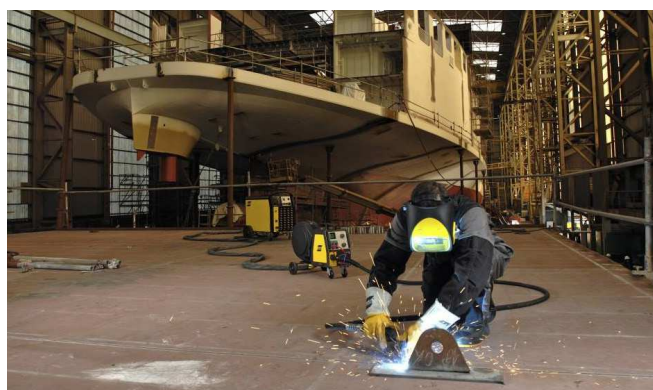
RMRS:	3Y / 3Y40MS H10
ABS:	3YSA H10
BV:	S3YM H10
DNV:	III YMS (H10)
GL:	3YH10S
LR:	3Y H10

Химический состав проволоки

C	макс. 0.09%
Mn	1.00 - 1.50%
Si	0.30 - 0.60%
P	макс. 0.030%
S	макс. 0.030%

Информация для заказа

Артикул	Диаметр	Вес катушки
15T412560V	1.2 мм	5.0 кг
15T412247V	1.2 мм	15.0 кг



Классификация

SFA/AWS A5.20: E71T-1C H8

Механические свойства металла, наплавленного в CO₂

<u>Rm</u>	<u>Re</u>	<u>A4</u>
490 - 660 МПа	мин. 400 МПа	мин. 22%

Ударная вязкость, Шарпи V

<u>Темп.</u>	<u>KV</u>
-20°C	мин. 47 Дж